



Pierre Fabre

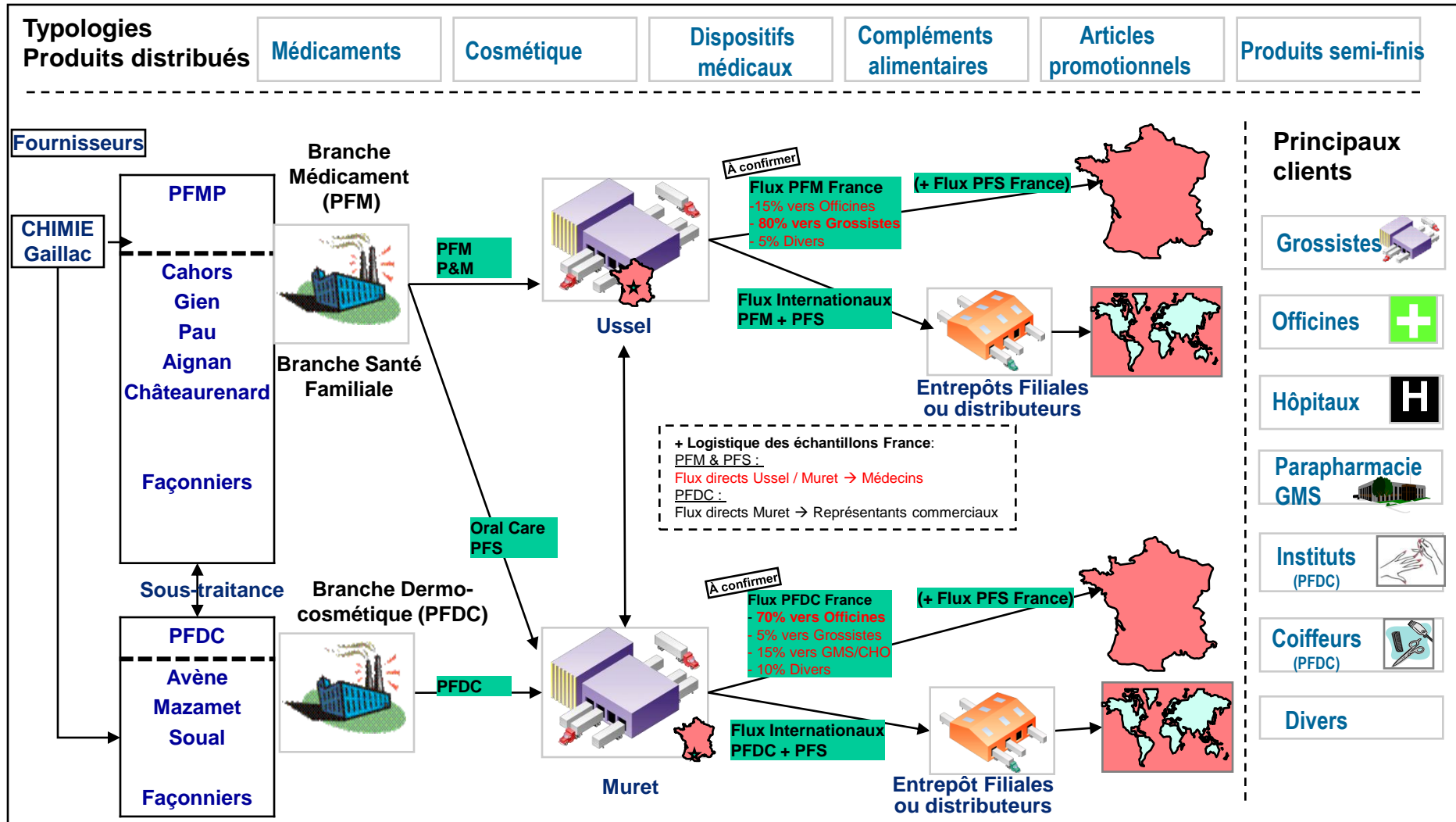
Groupe Pierre Fabre Direction Logistique

Rendez-vous GS1 du 29 avril 2009

*Utilisation des Standard pour l'optimisation de la
logistique interne*



La logistique des laboratoires Pierre Fabre repose sur une supply chain complexe : multi-produits, multi-canaux, multi-clients...





...Qui distribue des produit dans le monde entier

Pharmaceuticals

- Belgium (Brussels)
- France (Castres)
- Germany (Freiburg)
- Greece (Athens : Attique)
- Italy (Milan)
- Poland (Warsaw)
- Portugal (Lisbon)
- Scandinavia
- Spain (Barcelona)
- Switzerland (Allschwil/Basel)
- Sweden (Stockholm)
- Turkey (Istanbul)
- UK (Winchester)

OTC Products

- Belgium (Brussels)
- Canada (Quebec)
- USA (Las Vegas)

Dermo-cosmetics

- Austria (Vienna)
- Bulgary (Sofia)
- Czech republic (Prague)
- France (Lavaur)
- Germany (Freiburg)
- Greece (Athens)
- Italy (Milan)
- Poland (Warsaw)
- Portugal (Lisbon)
- Spain (Barcelona)
- Switzerland (Crissier)
- UK (Harpenden)

E
U
R
O
P
E

- R & D : - 4 Research centers
- 7 Development centers
- Manufacturing facilities : 10
- Distribution Centers : 2
- Staff (Dec.2006) : 8,900

R
O
W

- Argentina (Buenos Aires)
- Australia (Sydney)
- Brazil (Rio de Janeiro)
- Canada (St Bruno/Quebec)
- Marocco (Casablanca)
- Mexico (Mexico)
- South Africa (Sandton)
- Tunisia (Tunis)
- USA (NJ : Parsippany/ NY)

With representatives offices
In Algeria, China, Finland, India, Ivory Coast, Hong Kong, Lebanon, Singapore, Slovakia, Uruguay, Korea, Netherlands, Taiwan

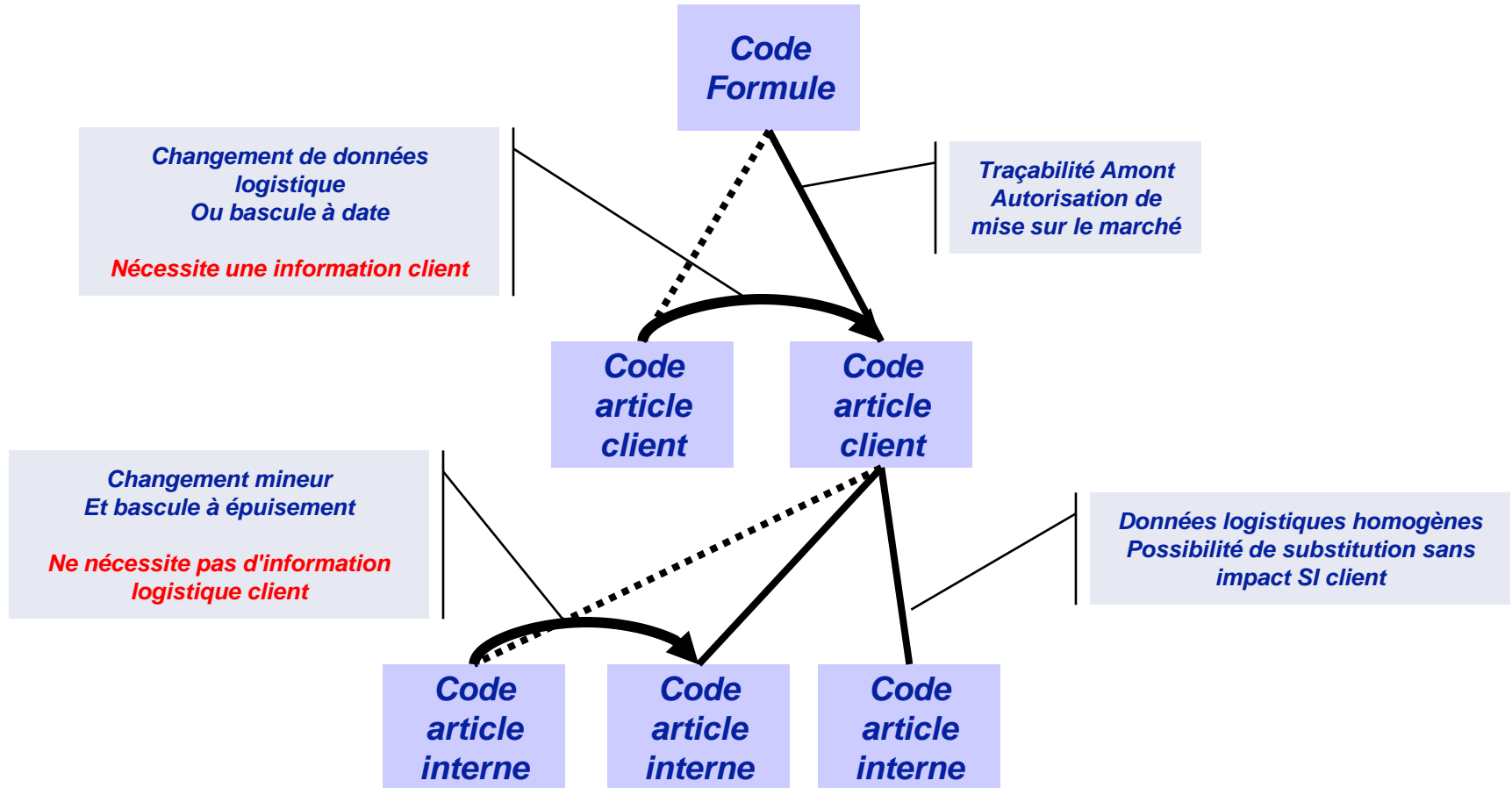
- Argentina (Buenos Aires)
- Brazil (Rio de Janeiro)
- Canada (St Bruno/Quebec)
- Chile (Santiago)
- Japan (Tokyo)
- Mexico (Mexico)
- USA (NJ : Parsippany/ NY)
- + Pasadena

- ❑ **Maîtriser la codification client à l'internationale**
- ❑ **Dématérialisation et étiquetages normés : gagner en productivité sur les processus de réception partout dans le monde en minimisant l'investissement SI et en garantissant la robustesse**
- ❑ **Normaliser les colisages et étiquetages pour optimiser la préparation sous contrainte de traçabilité**



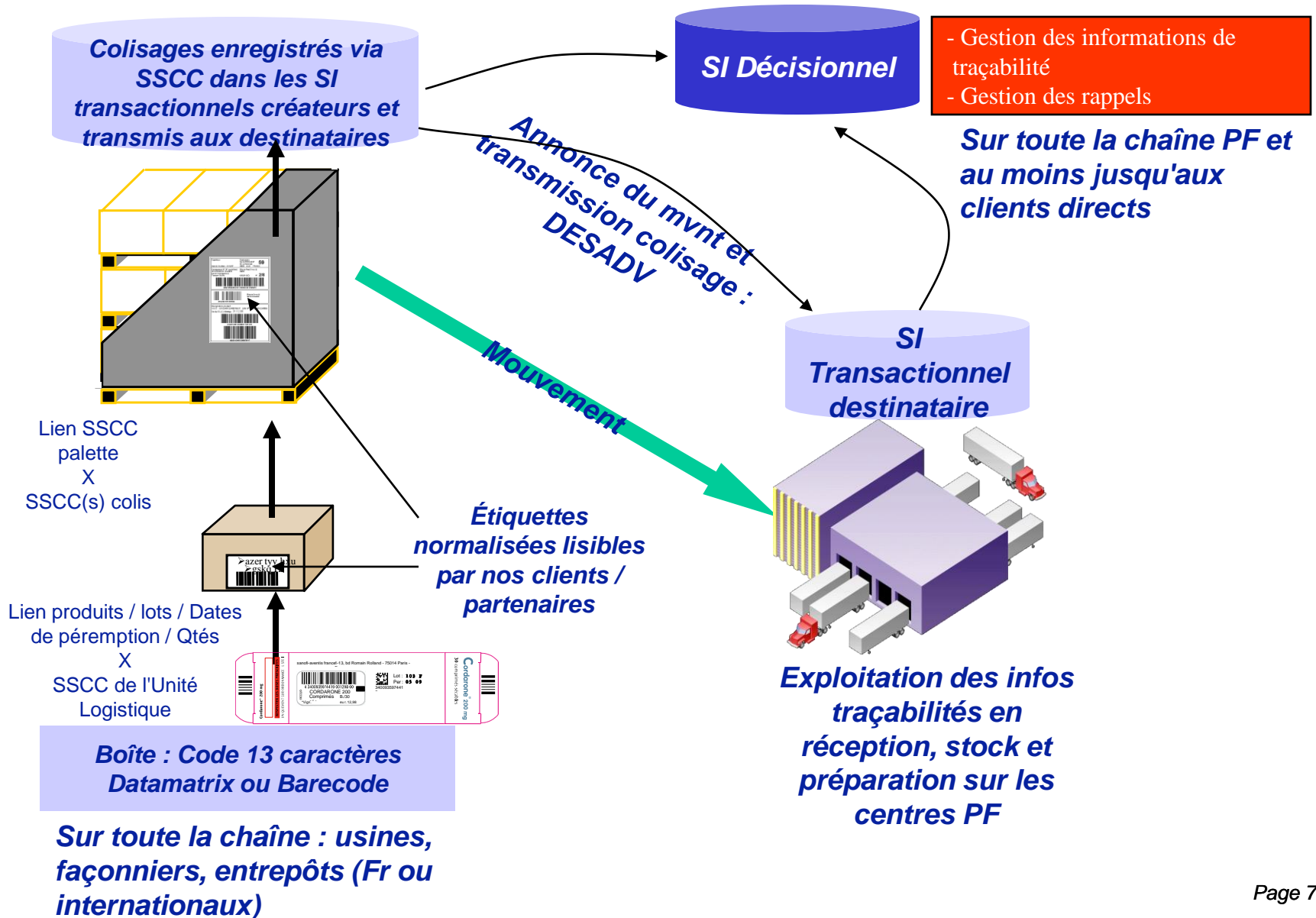
- ❑ **La diffusion des standards de codification GS1 permet de limiter le nombre de références atypiques spécifiques au pays**
 - Code à barres lu et interprété à l'international
 - Offrir des possibilités de substitution sans impact client au travers d'une stratégie de codification multi-variantes linguistiques
- ❑ **Changer de code client à bon escient est enjeux majeur dans la relation client - fournisseur**
 - Trop souvent
 - ⇒ Risque de stock mort dans la chaîne,
 - ⇒ Risque d'erreur dans la transmission des codes entre centrale -> Litige client !!!
 - Pas assez souvent
 - ⇒ Risque réglementaire, logistique
 - ⇒ Difficulté de changement à date
 - Standard non respectés en central = re-stickage en local !
- ❑ **La hiérarchie de codification, un outil de productivité et de fiabilité des référentiels**
 - Réduction des temps de saisie et des incohérences via des règles de répliation de données entre les différents niveaux

Maîtriser la codification : une stratégie hiérarchique et l'application des standards internationaux (2/2)

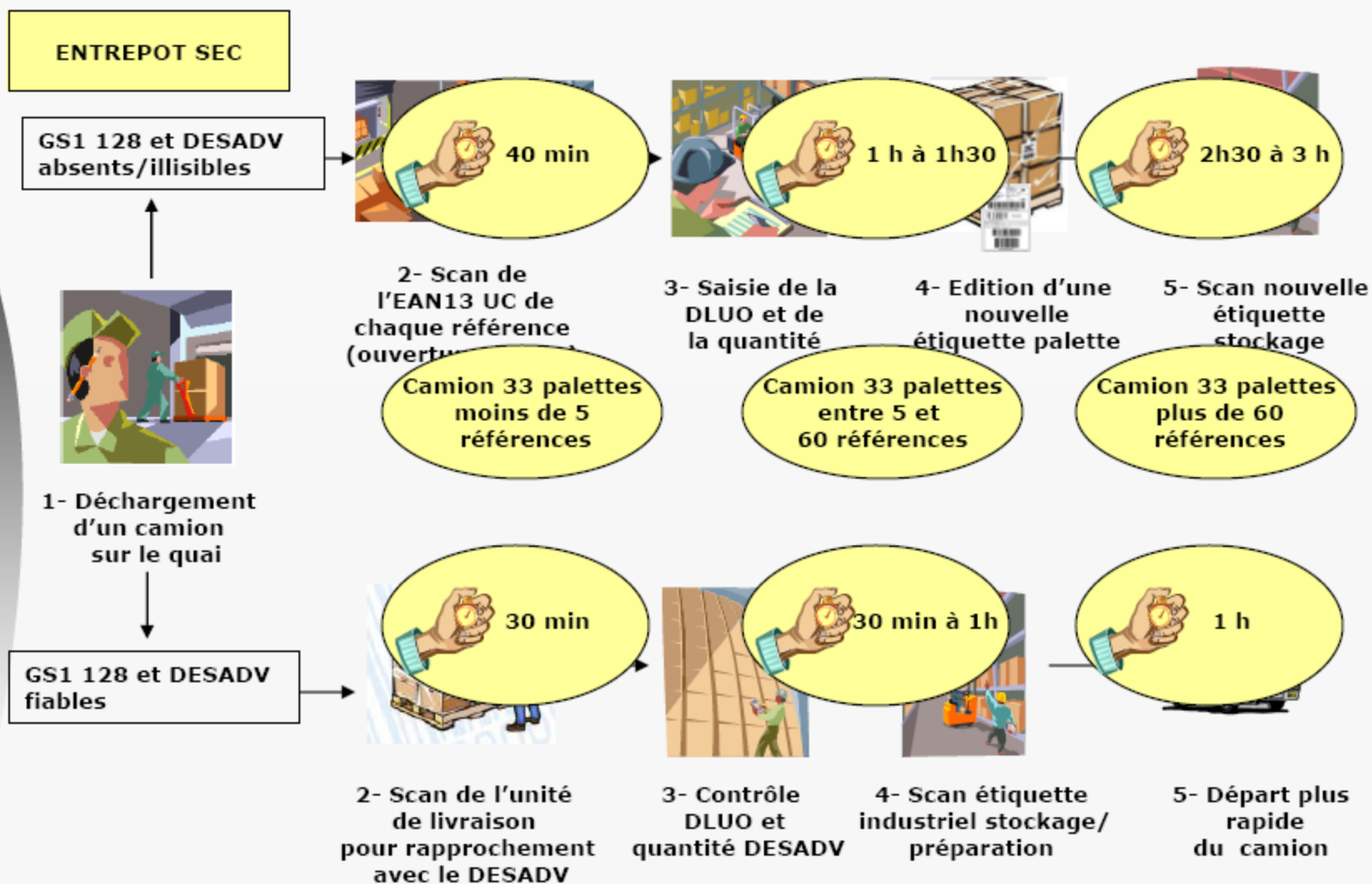


La maîtrise de la codification est un pré-requis à la dématérialisation

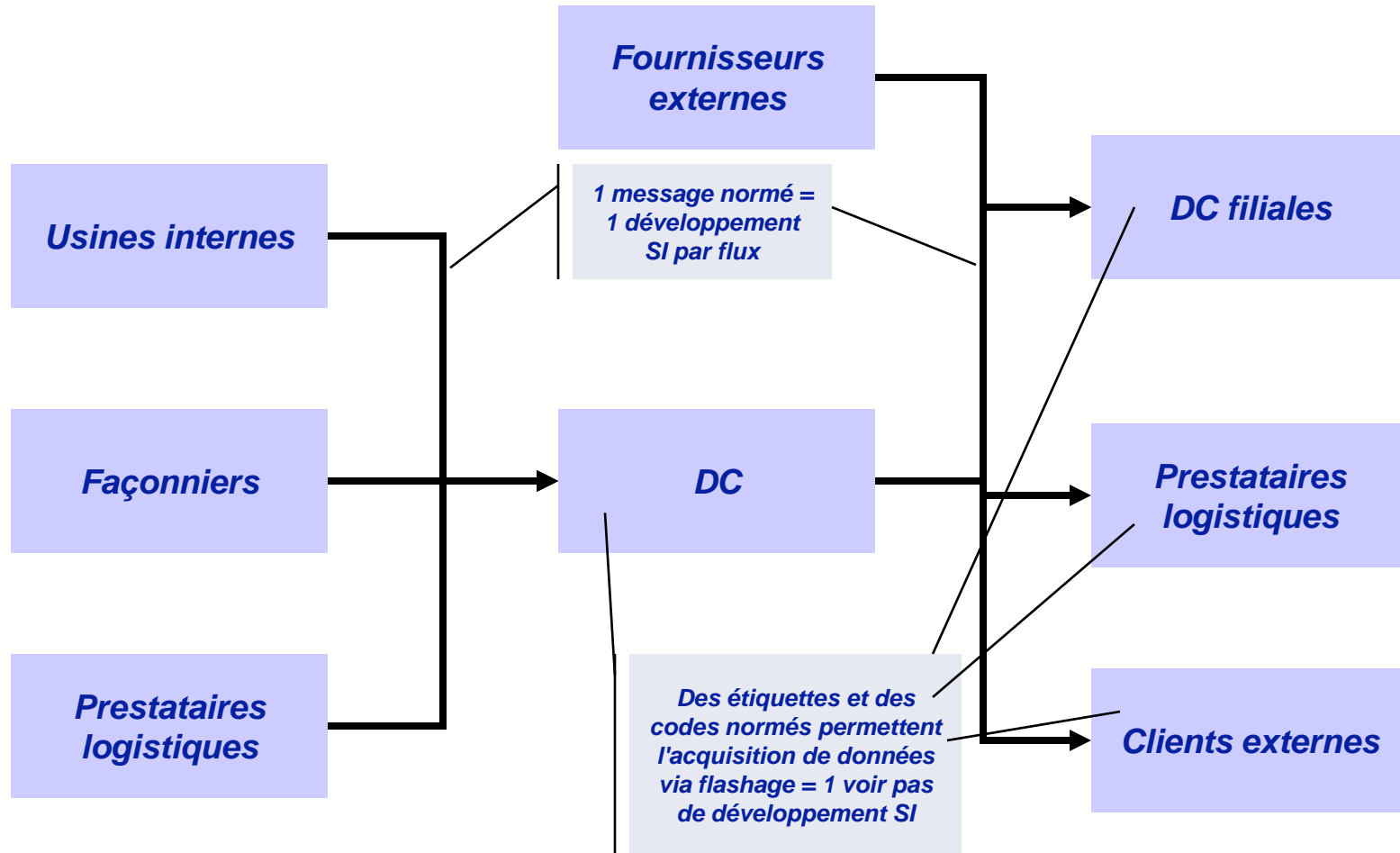
Le rêve de la chaîne logistique sous contraintes de traçabilité



Impact de l'étiquette GS1 128 et du DESADV sur l'accélération de la réception



L'utilisation des standards permettent de rentabiliser 1 investissement SI sur un grand nombre de flux



**Excel est bien sûr moins cher en coût direct mais beaucoup plus incertain !
Format, sécurisation, robustesse...**



L'association codes - PCB - étiquetage est un autre levier fort d'optimisation des coûts

- ❑ **Des PCB communiquées dans toutes la chaîne et utilisés pour passer des commandes**
- ❑ **Une préparation au PCB homogène, 5 fois moins chère qu'une préparation hétérogène**
- ❑ **Réduction de la casse en préparation et dans le transport**
 - **Couche palette**
 - **Réduction de la manipulation des étuis**
- ❑ **Réduction des erreurs de préparation et des litiges quantités**
- ❑ **Acquisitions des quantités et contrôles qualité simplifiés tout au long de la chaîne**

Pour être efficace ce levier nécessite une stabilisation / contractualisation des PCB



Conclusion : de forts enjeux mais un grand chemin à parcourir dans le monde de la santé !

- ❑ **Acceptation des GTIN dans le monde et en particulier dans le secteur**
- ❑ **Des systèmes d'étiquetage en fabrication en général non normés**
- ❑ **Des règles de changement de codification pas toujours maîtrisées**
- ❑ **Maturité et pouvoir très réparti dans la chaîne -> de long débat sur les standards santé**